

FOR PROFESSIONAL USE ONLY



# LOW PRESSURE POLYURETHANE FOAM OPERATING INSTRUCTIONS FOR TWO-COMPONENT HFO DISPOSABLE KITS



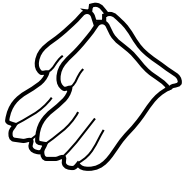
# INSTRUCTIONS FOR USE

When spraying the dispensing unit for the first time or when starting a new kit, it is recommended to **trigger the gun only 1/4 to 1/3 open, until the desired output is achieved.** This controllable metering ability is a major advantage of this dispensing unit. It allows the user complete control of the flow rate that best fits the application.

## INITIAL PREP

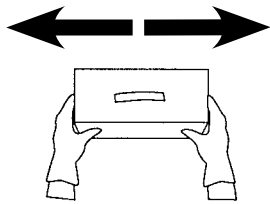


85°F (29°C)  
75°F (24°C)

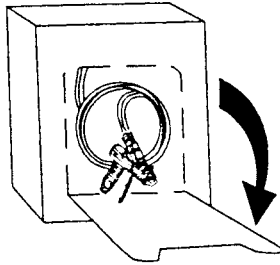


1. Wear protective glasses with sideshields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend using in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). See SDS for more information.

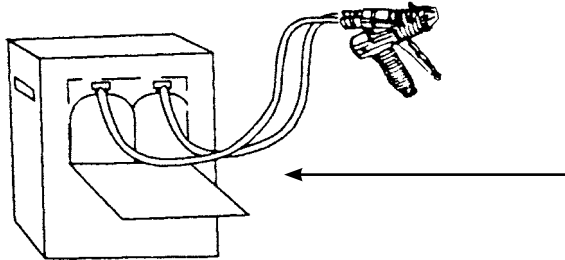
## SETUP PROCEDURES FOR SINGLE-PACKAGE TWO-COMPONENT MODELS



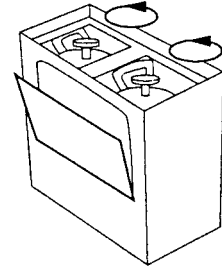
1. Shake kit for at least 1 minute before use to ensure proper mixing. Typically chemical should be between 70–85°F (21–29°C). See TDS for formula shaking and temperature recommendations.



2. Push in top of back panel to open. Pull down flap for dispensing unit hose assembly. Remove nozzle packet and read instructions.

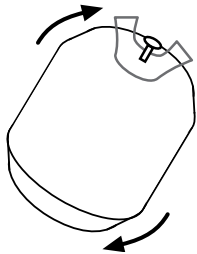


3. Open top flap of box to expose cylinder valves. Extend attached dispensing unit hose assembly.

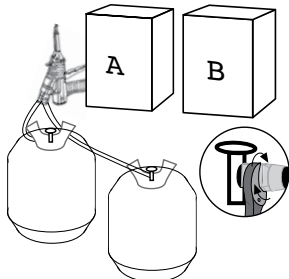


4. Open the valves completely by turning the valves COUNTER CLOCKWISE. Top flap may be removed or left in place during use or storage.

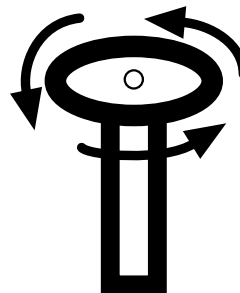
## SETUP PROCEDURES FOR DUAL-PACKAGE TWO-COMPONENT MODELS



1. Shake each cylinder for at least 1 minute before use to ensure proper mixing. Typically chemical should be between 70–85°F (21–29°C). See TDS for formula shaking and temperature recommendations.

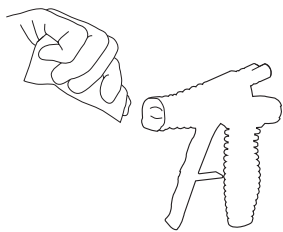


2. Thread **red coded hose to A-component cylinder** and **black coded hose to B-component cylinder** and tighten with supplied 9/16" wrench.

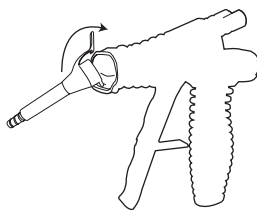


3. Open the valves completely by turning the valves COUNTER CLOCKWISE. Cylinder valves must be upright during use.

## ATTACHING THE NOZZLE

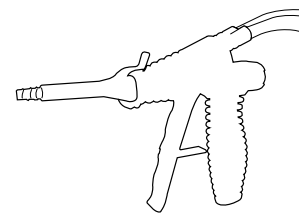


1. Before attaching nozzle, use petroleum jelly on face of gun.



2. Insert bottom tab of nozzle into bottom slot of dispensing unit.

3. Attach top latch by pushing towards back of unit, until an audible "snap" is heard.



4. Unit is ready to use.

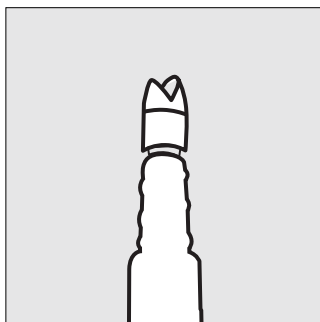
5. After attaching nozzle, spray into "test shot" receptacle. To ensure equal parts A- and B-chemicals, double check foam is curing.

6. To remove used nozzle, push top latch up and forward to unsnap.

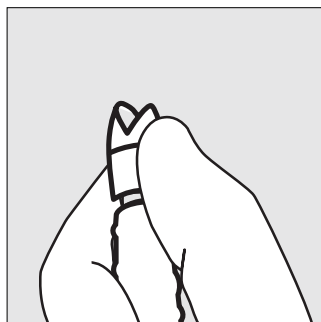
## USING THE SNAP-TIP NOZZLE

Easily transition from a fan spray pattern to a cone spray pattern with the same nozzle.\*

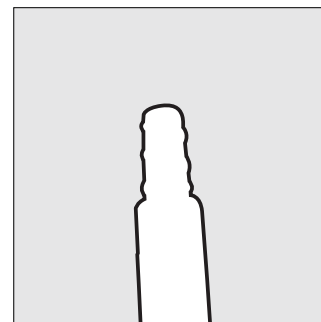
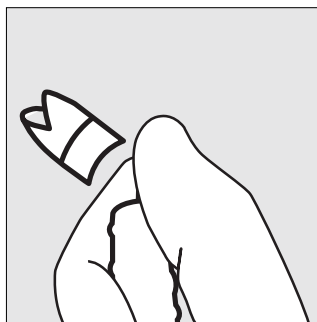
**NOTE: Not available with every formulation. Contact your local sales representative or distributor for more information.**



1. Nozzles provided allow for a fan spray pattern.



2. Easily snap-off the fan tip to change spray pattern!



3. Snap-tip nozzle now allows for a cone spray pattern.

\*Once nozzle tip has been snapped to change to the cone spray pattern, if a fan spray pattern is needed, a new nozzle must be used.

## SPRAYING FOAM

1. Wear protective glasses with sideshields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Use only in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). See SDS for more information..
2. For best results, use when material is between 70–85°F (21–29°C), see TDS for formula specific temperature recommendations. Clean grease, oil, dirt and water off surfaces to be foamed. Shake kit before use for at least 1 minute, depending on the product requirements (See TDS for more information). For large kits, thread hose to cylinder until hand tight then tighten with supplied 9/16" wrench.
3. Fully open both cylinder (A & B) valves.
4. Attach nozzle to the dispensing unit; use of enclosed petroleum jelly on the face of the dispensing unit before attaching nozzle will help prevent contamination by cured foam or chemical and help keep the sealing ports clean. (Detailed instructions for attaching nozzle shown above.)
5. When spraying the dispensing unit for the first time and with each new kit, dispense foam by squeezing the trigger **only 1/4 to 1/3 open until desired output is achieved**. This controllable metering is a major advantage of the dispensing unit, allowing the user complete control of the flow rate that best suits the application.
6. Once the trigger is released it **MUST BE REACTIVATED WITHIN 30 SECONDS** or a new nozzle must be installed. Failure to do this could result in chemical leakage, spills or splashes which can ruin the dispensing unit and/or hoses.
7. **IMPORTANT:** After releasing trigger, activate the trigger safety to prevent accidental discharge.
8. All dispensing unit nozzles are easily cleanable and solvent resistant. To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with a suitable solvent such as acetone cleaner. Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
9. **Do not remove hoses from cylinders. Do not flush/clean hoses with air, water or solvent. Removing and/or cleaning hoses may compromise the foam.**

## IMPORTANT APPLICATION NOTES

1. See product Technical Data Sheets for product-specific yields. Disposable kit yields are measured in board feet. A board foot is a square foot with 1" thickness (12" x 12" x 1"). Actual yields will vary depending on factors such as ambient conditions, application technique, foam density, etc.
2. Suitability of this product for any particular purpose, such as achieving desired structural properties, performance specifications or application requirements must be determined by the end user, prior to use. Verification that product is properly applied and installed is also the responsibility of the end user.
3. It is strongly recommended that in all applications the foam be protected by approved facings or coatings.
4. Take care when applying excessive layers at one time because of exothermic heat generation. **For thickness greater than 2-3" (5-8 cm) apply foam in multiple layers, allowing heat to dissipate between applications.**

## STORAGE AND REUSE

1. Close cylinder valves.
2. Do not store full cylinders at temperatures above 100°F (38°C) (partial or used cylinders above 90°F [32°C]) (or below 50°F (10°C). Kits stored below 70°F must be given sufficient time (1-2 days) for the chemical to warm up to 70–85°F (21–29°C), see TDS for formula specific temperature recommendations.
3. The used nozzle should be left on the dispensing unit during storage in order to help keep the outlet ports of the dispensing unit clean and free from any dust, dirt or chemical that can affect the proper sealing of the nozzle. **SAFETY:** Always engage the trigger safety and close all supply valves during storage.
4. All dispensing unit nozzles are easily cleanable and solvent resistant. To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to it's complete chemical reaction by flushing the nozzle with a suitable solvent such as acetone cleaner. Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
5. **Do not remove hoses from cylinders. Do not flush/clean hoses with air, water or solvent. Removing and/or cleaning hoses may compromise the foam.**

### To reuse dispensing unit after storage:

1. Remove the used nozzle.
2. Check the face of the dispensing unit to make sure the outlet ports are clear and the face of the unit is free from dirt, chemical or other debris. If necessary, use a soft cloth or rag to remove any cured foam or chemical from the face of the dispensing unit. Use of enclosed petroleum jelly is recommended to cover the face of the unit in order to prevent further contamination or if chemical is accidentally leaked into this area.
3. Shake kit or cylinders for at least 1 minute to ensure proper mixing. Typically chemical should be between 70–85°F (21–29°C). See TDS for formula specific shaking and temperature recommendations.
4. Fully open all supply valves.
5. Dispense into waste container to verify that both chemicals are being dispensed in approximately equal streams.
  - The dispensing unit is a disposable unit not designed for prolonged storage or continuous re-use. To help extend the storage life, it is recommended to dispense a minimal amount of foam from unit at least once every three (3) days to ensure optimum flow of chemical through hoses. Use of contents within 30 days of initial use is recommended.

## EFFECTS OF TEMPERATURE

- Proper temperature plays a critical role in the performance of any two-component polyurethane foam system. Chemical temperature, ambient air temperature and substrate temperature (i.e. mold temperature) will affect system performance.
- Recommended chemical temperature is 70–85°F (21–29°C), see TDS for formula specific temperature recommendations. If the chemicals are not at the proper temperature, they may dispense in an improper ratio, thereby leading to poor quality foam. Please see Technical Data Sheets (TDS) for specific formulation temperature requirements.
- **NOTE: It may take from several hours to several days (in the case of the larger systems) for the chemical temperature to reach the proper temperature. This is especially true if the product has been recently shipped or stored in colder temperatures.**
- For best results, it is advantageous to heat the mold substrate temperature to 80-100°F (27-38°C), as this will improve both the adhesion of the foam and allow for proper expansion of the foam. A colder substrate will act as a heat sink, taking away the heat that is generated from the exothermic reaction of the chemicals during cure. This may reduce expansion, flowability and performance.
  - **NOTE:** It is important to use caution when using warming substrates. Contact your local Tiger Foam representative for proper procedures.

## DISPOSAL PROCEDURES

**Always wear proper protective equipment as you would while spraying the two-component foam in a well-ventilated area.**

### **Procedure for handling empty or partially used disposable cylinders (not returnable):**

1. **DO NOT INCINERATE CYLINDERS.**
2. Empty cylinders by dispensing the foam into a waste container like a cardboard box or plastic bag. Depressurize the used cylinders using the dispensing unit with a new nozzle attached. Spray the foam until one of the components/cylinders no longer sprays chemical.
3. Remove the nozzle and then continue to depressurize by dispensing the remaining chemical(s) into a waste container (a box lined with a plastic bag) that has adequate industrial liquid absorbing medium in the bottom. Dispense the residual chemicals until the pressure is down to a minimum or there are just large bubbles in the hose.
4. Close the cylinder valves completely, and then operate the dispensing unit again to empty and depressurize the hoses. Use a 9/16" wrench and remove the hoses from the cylinders. Use caution in case there is some residual chemical and/or pressure in the hoses.
5. Invert the cylinder and point away from face. Slowly open the cylinder over the waste container to catch any residual spray.
6. Return the cylinder to an upright position. Shake the container; there should not be any sloshing of liquid. Make sure to leave valves OPEN-do not close. **DO NOT PUNCTURE.**
7. The user of this material has the responsibility to dispose of empty cylinders, unused material and residues in compliance to all applicable federal, state, international and local regulations regarding the treatment, storage, and disposal for hazardous and nonhazardous wastes. Check with your local waste disposal service for guidance.

**NOTE:** After dispensing if one cylinder has chemical left in it; treat as hazardous material.

# TROUBLESHOOTING GUIDE

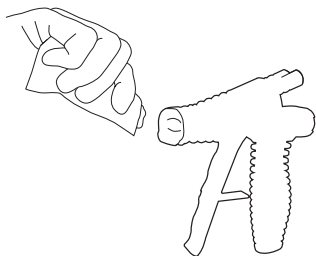
Equivalent flow of both A-component and B-component is required with all two-component polyurethane systems in order to obtain proper performance, curing and optimum yields. If a problem occurs, the cause is typically due to uneven chemical flow that is caused by a blockage of one of the chemicals.\*

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
<b>Poor chemical flow</b>	Cylinder valves not fully open	Turn cylinder valves counter-clockwise until they stop
	Cylinder valves in incorrect position	Place cylinder valves in upright position
	Damaged rubber gasket in nozzle	Replace nozzle
	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70–85°F (21–29°C)
<b>Foam leaking from hose connections</b>	Hoses not tightened	Tighten all hose fittings
	Cross-threaded hose	Replace gun hose assembly
<b>Dark crunchy foam/ off-ratio (A-rich)</b>	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70–85°F (21–29°C)
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Blockage of one chemical port	Clean gun face and apply petroleum jelly
	Gun crossover	Replace hose
<b>White spongy or shrinking foam/ off-ratio (B-rich)</b>	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70–85°F (21–29°C)
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Blockage of one chemical port	Clean gun face and apply petroleum jelly
	Gun crossover	Replace hose
<b>Sputtering from nozzle</b>	Propellant off-ratio	Shake the kit for at least 1 minute.
	Cylinders are empty	Switch to new kit
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Hose blockage	Replace hose

\*If kit is still not fully operational, stop spraying and contact the distributor where purchased.

## NOZZLE CARE AND USAGE

Apply a small amount of petroleum jelly, which is provided with each kit, to help keep the gun face clean from cured foam or contamination that could block one of the chemical ports.



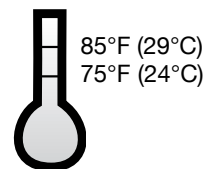
Change nozzles frequently! Foam will cure inside the nozzle in the same amount of time that foam becomes tack-free in the air.

## USE SOLVENTS!

- All nozzles are easily cleanable and solvent resistant.
- To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with acetone cleaner or other suitable solvent.
- Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
- **Cleaning a nozzle more than twice is not recommended.**

## TEMPERATURE AND STORAGE

- Chemical temperature is very important, store kits at or above 70°F (21°C) prior to use.
- Cold chemical may lead to off-ratio flow.
- Optimum chemical temperature is 70–85°F (21–29°C).
- See TDS for formula specific temperature recommendations.



- The A-component chemical may eventually harden and clog the hose if stored for too long.
- The gun hose assembly is disposable and is not intended for continuous re-use.
- For best results, dispense liquid from hose at least once every 3 days.
- Use contents within 30 days of initial use.

#### LIMITED WARRANTY

The Manufacturer warrants only that the product shall meet its specifications: this warranty is in lieu of all other written or unwritten, expressed or implied warranties and The Manufacturer expressly disclaims any warranty of merchantability, or fitness for a particular purpose. The buyer assumes all risks whatsoever as to the use of the material. Buyer's exclusive remedy as to any breach of warranty, negligence or other claim shall be limited to the replacement of the material. Failure to strictly adhere to any recommended procedures shall release the Manufacturer of all liability with respect to the materials of the use thereof. User of this product must determine suitability for any particular purpose, including, but not limited to, structural requirements, performance specifications and application requirements prior to installation and after product has been properly applied.

#### DISCLAIMER

Spray foam products are composed of a diisocyanate, blowing agent, amine catalyst and polyol. Consult the product's SDS for specific information. The urethane foam produced from these ingredients will support combustion and may present a fire hazard if exposed to a fire or excessive heat about 240°F (116°C). Wear protective glasses with side shields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend using in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). See SDS for specific information. For more information regarding a certified respiratory program please visit <http://www.cdc.gov/niosh/>. **FOR PROFESSIONAL USE ONLY.**

#### WARNINGS

**WARNING:** Non-flammable compressed gas. Keep away from heat. Smoking and open flames, including hot work, should be prohibited in the vicinity of a foaming operation. Avoid contact with skin and eyes. May cause sensitization by inhalation and/or direct skin contact. Avoid prolonged or repeated breathing of vapor. **KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.**

**FIRST AID:** In any first aid case, **CONSULT A PHYSICIAN.** **EYES:** Flush with water for at least 15 minutes. **SKIN:** Remove contaminated clothing. Wash skin with plenty of soap and water. Cured foam must be removed manually. **INHALATION:** If breathing is difficult, give oxygen. If breathing has stopped, give artificial respiration. **INGESTION:** Give large quantities of water. Do NOT induce vomiting. Contact a physician immediately in any first aid situation. Consult the product's SDS for specific information.

**NOTE:** Physical properties shown are typical and are to serve only as a guide for engineering design. Results are obtained from specimens under ideal conditions and may vary upon use, temperature and ambient conditions. Right to change physical properties as a result of technical progress is reserved. This information supersedes all previously published data. Yields shown are optimum and will vary slightly depending on ambient conditions and particular application. Read all product directions and safety information before use. This product is organic, and therefore, is combustible. Consult local building codes for specific requirements regarding the use of cellular plastics or urethane foam in construction.

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

# ESPUMA DE POLIURETANO DE BAJA PRESIÓN

## INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

### PARA KIT DESECHABLE DE DOS COMPONENTES

#### INSTRUCCIONES DE USO

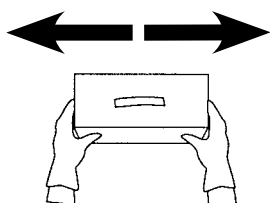
Al rociar la unidad de dispensación por primera vez o al iniciar un nuevo kit, se recomienda disparar la pistola solo de 1/4 a 1/3 abierta, hasta que se logre la salida deseada. Esta capacidad de dosificación controlable es una gran ventaja de esta unidad dispensadora. Permite al usuario un control completo del caudal que mejor se adapta a la aplicación.

#### PREPARACION INICIAL

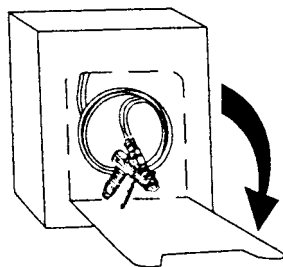


1. Use anteojos protectores con protectores laterales o goggles, guantes de nitrilo y ropa que proteja contra la exposición dérmica. Se recomienda su uso en un área bien ventilada con protección respiratoria certificada o un respirador purificador de aire motorizado (PAPR). Ver SDS.

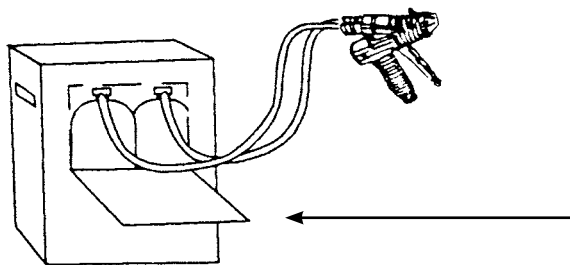
#### PROCEDIMIENTOS DE CONFIGURACIÓN PARA MODELOS DE UN SOLO PAQUETE DE DOS COMPONENTES



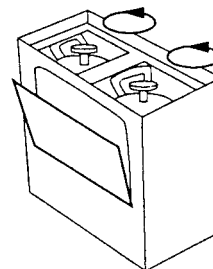
1. Agite el kit durante al menos 1 minuto antes de usarlo para garantizar una mezcla adecuada. Normalmente, el producto químico debe estar entre 70 y 85 ° F (21 y 29 ° C). Consulte el TDS para conocer las recomendaciones de temperatura y agitación de la fórmula.



2. Empuje la parte superior del panel trasero para abrir. Tire hacia abajo de la solapa del conjunto de manguera de la unidad dispensadora. Retire el paquete de boquillas y lea las instrucciones.

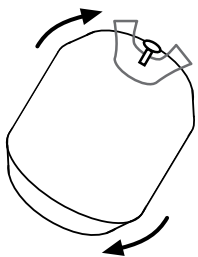


3. Abra la tapa superior de la caja para exponer las válvulas del cilindro. Extienda el conjunto de manguera de la unidad dispensadora adjunta.

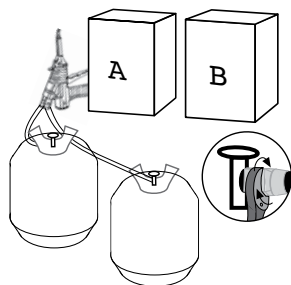


4. Abra las válvulas completamente girando las válvulas EN SENTIDO HORARIO. La solapa superior se puede quitar o dejar en su lugar durante el uso o almacenamiento.

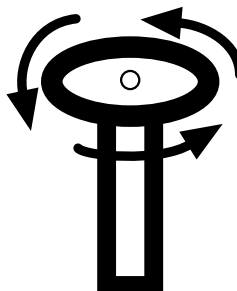
## PROCEDIMIENTOS DE CONFIGURACIÓN PARA MODELOS DE DOS COMPONENTES DE PAQUETE DOBLE



1. Agite cada cilindro durante al menos 1 minuto antes de usarlo para asegurar una mezcla adecuada. Normalmente, el producto químico debe estar entre 70 y 85 ° F (21 y 29 ° C). Consulte el TDS para conocer las recomendaciones de temperatura y agitación de la fórmula.

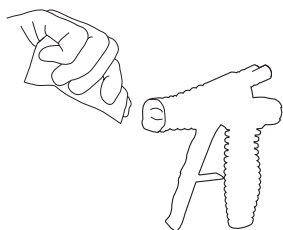


2. Enrosque **la manguera codificada en rojo al cilindro del componente A** y **la manguera codificada cilindro de componente B** y apriete con la llave de 9/16 "incluida.

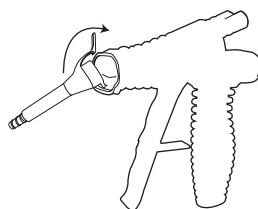


3. Abra las válvulas por completo girando las válvulas EN SENTIDO CONTRARIO A LAS HORAS DEL RELOJ. Las válvulas del cilindro deben estar erguido durante el uso.

## COLOCACIÓN DE LA BOQUILLA DE ADVERTENCIA DE TEMPERATURA

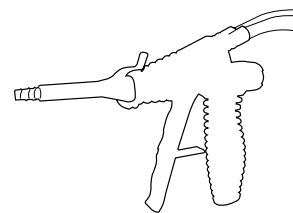


1. Antes de colocar la boquilla, use vaselina en la cara de la pistola.



2. Inserte la pestaña inferior de la boquilla en la ranura inferior de la unidad dispensadora.

3. Coloque el pestillo superior empujándolo hacia la parte posterior de la unidad, hasta que se escuche un "chasquido" audible.



4. La unidad está lista para usar.

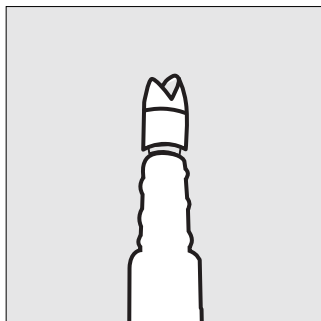
5. Después de colocar la boquilla, rocíe en el receptáculo de "prueba de disparo". Para asegurar partes iguales. Productos químicos A y B, compruebe el curado de la espuma.

6. Para quitar la boquilla usada, empuje el pestillo superior hacia arriba y hacia adelante para desabrocharlo.

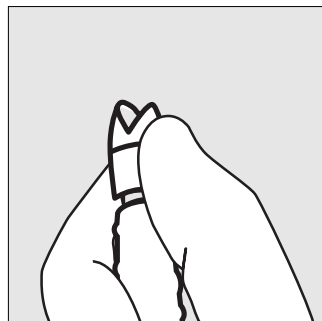
## USO DE LA BOQUILLA CON PUNTA A PRESIÓN DE ADVERTENCIA DE TEMPERATURA

Fácil transición de un patrón de rociado en abanico a un patrón de rociado de cono con la misma boquilla\*

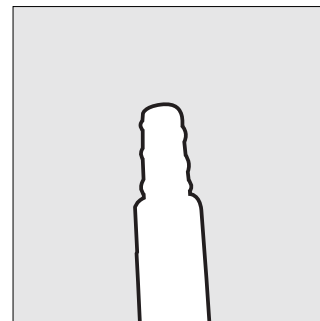
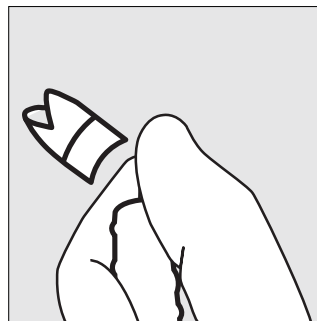
**NOTA:** No disponible con todas las fórmulas. Comuníquese con su representante de ventas o distribuidor local para obtener más información.



1. Las boquillas proporcionadas permiten un patrón de rociado en abanico.



2. ¡Quite fácilmente la punta del ventilador para cambiar el patrón de rociado!



3. La boquilla de punta a presión ahora permite un patrón de rociado de cono.

\*La boquilla de punta a presión ahora permite un patrón de rociado de cono.



# ESPUMA PARA ROCIAR

1. Use anteojos protectores con protectores laterales o goggles, guantes de nitrilo y ropa que proteja contra la exposición dérmica. Úselo solo en un área bien ventilada con protección respiratoria certificada o un respirador purificador de aire motorizado (PAPR). Vea SDS.
2. Para obtener los mejores resultados, utilícelo cuando el material esté entre 70 y 85 ° F (21 y 29 ° C); consulte la ficha técnica para las recomendaciones de temperatura específicas de la fórmula. Limpie la grasa, el aceite, la suciedad y el agua de las superficies a formar espuma. Agite el kit antes de usarlo durante al menos 1 minuto, según los requisitos del producto (consulte la ficha técnica para obtener más información). Para juegos grandes, enrosque la manguera al cilindro hasta que quede apretada a mano y luego apriete con la llave de 9/16 "incluida.
3. Abra completamente las válvulas de ambos cilindros (A y B).
4. Conecte la boquilla a la unidad dispensadora; El uso de vaselina en la parte frontal de la unidad dispensadora antes de colocar la boquilla ayudará a prevenir la contaminación por espuma curada o químicos y ayudará a mantener limpios los puertos de sellado. (Las instrucciones detalladas para colocar la boquilla se muestran arriba).
5. Al rociar la unidad dispensadora por primera vez y con cada kit nuevo, dispense la espuma apretando el gatillo solo de 1/4 a 1/3 para abrirlo hasta lograr la salida deseada. Esta dosificación controlable es una ventaja importante de la unidad de dispensación, que permite al usuario un control completo del caudal que mejor se adapta a la aplicación.
6. Una vez que se suelta el gatillo, **DEBE REACTIVARSE DENTRO DE 30 SEGUNDOS** o se debe instalar una nueva boquilla. No hacer esto podría resultar en fugas de químicos, derrames o salpicaduras que pueden arruinar la unidad de dispensación y / o las mangueras.
7. **IMPORTANTE:** Después de soltar el gatillo, active el seguro del gatillo para evitar una descarga accidental.
8. Todas las boquillas de la unidad dispensadora son fáciles de limpiar y resistentes a los disolventes. Para limpiar las boquillas, el producto químico líquido debe disolverse antes de su reacción química completa enjuagando la boquilla con un solvente adecuado como limpiador de acetona. La cara de la pistola se puede mantener limpia con el uso de vaselina en la cara o con un paño suave para eliminar los residuos.
9. No quite las mangueras de los cilindros. No enjuague / limpie las mangueras con aire, agua o solvente. Quitar y / o limpiar las mangueras puede comprometer la espuma.

## NOTAS IMPORTANTES DE APLICACIÓN

1. Consulte las Hojas de datos técnicos del producto para conocer los rendimientos específicos del producto. Los rendimientos del kit desechable se miden en pies tablares. Un pie de tabla es un pie cuadrado con 1 "de grosor (12" x 12" x 1"). Los rendimientos reales variarán dependiendo de factores como las condiciones ambientales, la técnica de aplicación, la densidad de la espuma, etc.
2. La idoneidad de este producto para cualquier propósito particular, como lograr las propiedades estructurales deseadas, las especificaciones de rendimiento o los requisitos de la aplicación, debe ser determinada por el usuario final antes de su uso. La verificación de que el producto se haya aplicado e instalado correctamente también es responsabilidad del usuario final.
3. Se recomienda encarecidamente que en todas las aplicaciones la espuma se proteja con revestimientos o revestimientos aprobados.
4. Tenga cuidado al aplicar capas excesivas a la vez debido a la generación de calor exotérmico. Para espesores mayores de 2-3 "(5-8 cm) aplique espuma en múltiples capas, permitiendo que el calor se disipe entre aplicaciones.

## ALMACENAMIENTO Y REUTILIZACIÓN

1. Cierre las válvulas del cilindro.
2. No almacene cilindros llenos a temperaturas superiores a 100 ° F (38 ° C) (cilindros parciales o usados por encima de 90 ° F [32 ° C]) (o por debajo de 50 ° F (10 ° C). Los kits almacenados por debajo de 70 ° F deben Se le debe dar tiempo suficiente (1-2 días) para que el químico se caliente hasta 70-85 ° F (21-29 ° C), consulte la Ficha Técnica para las recomendaciones de temperatura específicas de la fórmula.
3. La boquilla usada debe dejarse en la unidad dispensadora durante el almacenamiento para ayudar a mantener los puertos de salida de la unidad dispensadora limpios y libres de polvo, suciedad o productos químicos que puedan afectar el sellado adecuado de la boquilla.
  - **SEGURIDAD:** Siempre active el gatillo de seguridad y cierre todas las válvulas de suministro durante el almacenamiento.
4. Todas las boquillas de la unidad dispensadora son fáciles de limpiar y resistentes a los disolventes. Para limpiar las boquillas, se debe disolver el producto químico líquido antes de que se complete la reacción química enjuagando la boquilla con un solvente adecuado como limpiador de acetona. La cara de la pistola se puede mantener limpia con el uso de vaselina en la cara o con un paño suave para eliminar los residuos.
5. No quite las mangueras de los cilindros. No enjuague / limpie las mangueras con aire, agua o solvente. Quitar y / o limpiar las mangueras puede comprometer la espuma.

### Para reutilizar la unidad dispensadora después del almacenamiento:

1. Retire la boquilla usada.
2. Revise la cara de la unidad dispensadora para asegurarse de que los puertos de salida estén despejados y la cara de la unidad esté libre de suciedad, productos químicos u otros desechos. Si es necesario, use un paño suave o un trapo para quitar cualquier espuma o producto químico curado de la parte frontal de la unidad dispensadora. Se recomienda el uso de vaselina incluida para cubrir la parte frontal de la unidad con el fin de evitar una mayor contaminación o si accidentalmente se derrama químico en esta área.
3. 3. Agite el kit o los cilindros durante al menos 1 minuto para garantizar una mezcla adecuada. Normalmente, el producto químico debe estar entre 70 y 85 ° F (21 y 29 ° C). Consulte el TDS para conocer las recomendaciones de temperatura y agitación específicas de la fórmula.
4. Abra completamente todas las válvulas de suministro.
5. Dispensar en un contenedor de desechos para verificar que ambos productos químicos se dispensen en corrientes aproximadamente iguales.
  - La unidad dispensadora es una unidad desechable no diseñada para almacenamiento prolongado o reutilización continua. Para ayudar a prolongar la vida útil de almacenamiento, se recomienda dispensar una cantidad mínima de espuma de la unidad al menos una vez cada tres (3) días para garantizar un flujo óptimo de productos químicos a través de las mangueras. Se recomienda el uso del contenido dentro de los 30 días posteriores al uso inicial.

## EFFECTOS DE LA TEMPERATURA

- La temperatura adecuada juega un papel fundamental en el rendimiento de cualquier sistema de espuma de poliuretano de dos componentes. La temperatura química, la temperatura del aire ambiente y la temperatura del sustrato (es decir, la temperatura del molde) afectarán el rendimiento del sistema.
- La temperatura química recomendada es de 70 a 85 ° F (21 a 29 ° C); consulte la ficha técnica para las recomendaciones de temperatura específicas de la fórmula. Si los productos químicos no están a la temperatura adecuada, pueden dispensarse en una proporción inadecuada, lo que da lugar a una espuma de mala calidad. Consulte las Hojas de datos técnicos (TDS) para conocer los requisitos específicos de temperatura de la formulación.
- **NOTA: Pueden pasar de varias horas a varios días (en el caso de los sistemas más grandes) para que la temperatura química alcance la temperatura adecuada. Esto es especialmente cierto si el producto se envió recientemente o se almacenó en temperaturas más frías.**
- Para obtener mejores resultados, es ventajoso calentar la temperatura del sustrato del molde a 80-100 ° F (27-38 ° C), ya que esto mejorará tanto la adhesión de la espuma como permitirá la expansión adecuada de la espuma. Un sustrato más frío actuará como un disipador de calor, eliminando el calor generado por la reacción exotérmica de los productos químicos durante el curado. Esto puede reducir la expansión, la fluidez y el rendimiento.
  - **NOTA: Es importante tener cuidado al utilizar sustratos de calentamiento. Póngase en contacto con su representante local de Tiger Foam para conocer los procedimientos adecuados.**

## PROSEDIMIENTOS PARA DESECHOS

Utilice siempre el equipo de protección adecuado como lo haría mientras pulveriza la espuma de dos componentes en un área bien ventilada.

Procedimiento de manipulación de cilindros desechables vacíos o parcialmente usados (no retornables):

1. **NO INCINERE LOS CILINDROS.**
2. Vacíe los cilindros colocando la espuma en un contenedor de residuos como una caja de cartón o una bolsa de plástico. Despresurice los cilindros usados usando la unidad dispensadora con una nueva boquilla adjunta. Rocíe la espuma hasta que uno de los componentes / cilindros deje de rociar químico.
3. Retire la boquilla y luego continúe despresurizando dispensando el (los) químico (s) restante (s) en un contenedor de desechos (una caja forrada con una bolsa de plástico) que tiene un medio de absorción de líquido industrial adecuado en la parte inferior. Dispense los productos químicos residuales hasta que la presión se reduzca al mínimo o solo queden burbujas grandes en la manguera.
4. Cierre completamente las válvulas del cilindro y luego vuelva a operar la unidad dispensadora para vaciar y despresurizar las mangueras. Utilice una llave de 9/16 "y retire las mangueras de los cilindros. Tenga cuidado en caso de que haya residuos químicos y / o presión en las mangueras.
5. Invierta el cilindro y apunte lejos de la cara. Abra lentamente el cilindro sobre el contenedor de desechos para recoger cualquier rocío residual
6. Vuelva a colocar el cilindro en posición vertical. Agite el recipiente; no debería haber salpicaduras de líquido. Asegúrese de dejar las válvulas ABIERTAS, no las cierre. NO PERFORAR.
7. El usuario de este material tiene la responsabilidad de desechar los cilindros vacíos, el material no utilizado y los residuos de conformidad con todas las reglamentaciones federales, estatales, internacionales y locales aplicables con respecto al tratamiento, almacenamiento y eliminación de desechos peligrosos y no peligrosos. Consulte con su servicio local de eliminación de residuos para obtener orientación.

**NOTA:** Después de dispensar, si a un cilindro le queda químico; tratar como material peligroso.

## GUÍA PARA RESOLVER PROBLEMAS

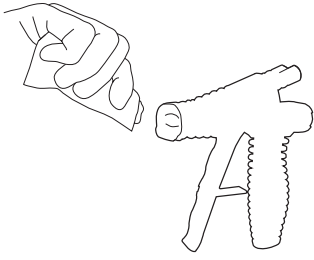
Se requiere un flujo equivalente tanto de componente A como de componente B con todos los sistemas de poliuretano de dos componentes para obtener un rendimiento, curado y rendimiento óptimos adecuados. Si ocurre un problema, la causa generalmente se debe a un flujo químico desigual causado por un bloqueo de uno de los productos químicos.\*

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
Flujo químico deficiente	Las válvulas del cilindro no están completamente abiertas	Gire las válvulas del cilindro en sentido antihorario hasta que se detengan
	Válvulas de cilindro en posición incorrecta	Coloque las válvulas del cilindro en posición vertical
	Junta de goma dañada en la boquilla	Reemplazar boquilla
	El material está demasiado frío	La temperatura de los productos químicos debe estar entre 70 y 85 ° F (21 y 29 ° C)
Fuga de espuma de las conexiones de la manguera	Mangueras no apretadas	Apriete todos los accesorios de manguera
	Manguera de rosca cruzada	Reemplace el conjunto de la manguera de la pistola
Espuma crujiente oscura / relación de fuera (rico en A)	El material está demasiado frío	La temperatura de los productos químicos debe estar entre 70 y 85 ° F (21 y 29 ° C)
	Boquilla obstruida	Reemplazar boquilla
	Bloqueo de un puerto químico	Limpiar la cara de la pistola y aplicar vaselina
	Cruce de armas	Reemplazar manguera
Espuma blanca esponjosa o retráctil / fuera de proporción (rica en B)	El material está demasiado frío	La temperatura de los productos químicos debe estar entre 70 y 85 ° F (21 y 29 ° C)
	Boquilla obstruida	Reemplazar boquilla
	Bloqueo de un puerto químico	Limpiar la cara de la pistola y aplicar vaselina
	Cruce de armas	Reemplazar manguera
Salpicaduras de boquilla	Propelente fuera de relación	Agite el kit durante al menos 1 minuto.
	Los cilindros están vacíos	Cambiar a un nuevo kit
	Boquilla obstruida	Reemplazar boquilla
	Bloqueo de la manguera	Reemplazar manguera

\*Si el kit aún no está completamente operativo, deje de pulverizar y comuníquese con el distribuidor donde lo compró.

## CUIDADO Y USO DE LA BOQUILLA

Aplique una pequeña cantidad de vaselina, que se proporciona con cada kit, para ayudar a mantener la cara de la pistola limpia de espuma curada o contaminación que podría bloquear uno de los puertos químicos.



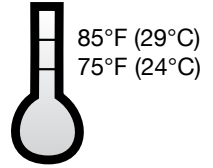
¡Cambie las boquillas con frecuencia! La espuma se curará dentro de la boquilla en la misma cantidad de tiempo que la espuma se vuelve pegajosa en el aire.

## ¡UTILICE DISOLVENTES!

- Todas las boquillas se pueden limpiar fácilmente y son resistentes a los disolventes.
- Para limpiar las boquillas, el producto químico líquido debe disolverse antes de su reacción química completa enjuagando la boquilla con limpiador de acetona u otro solvente adecuado.
- La cara de la pistola se puede mantener limpia con el uso de vaselina en la cara o con un paño suave para eliminar los residuos.
- No se recomienda limpiar una boquilla más de dos veces.

## TEMPERATURA Y ALMACENAMIENTO

- La temperatura de los productos químicos es muy importante, almacene los kits a 70 ° F (21 ° C) o más antes de usarlos.
- El producto químico frío puede provocar un flujo fuera de proporción.
- La temperatura química óptima es de 70 a 85 ° F (21 a 29 ° C).
- Consulte la TDS para conocer las recomendaciones de temperatura específicas de la fórmula.



- Todas las boquillas se pueden limpiar fácilmente y son resistentes a los disolventes.
- Para limpiar las boquillas, el producto químico líquido debe disolverse antes de su reacción química completa enjuagando la boquilla con nettoyant acetone u otro solvente adecuado.
- La cara de la pistola se puede mantener limpia con el uso de vaselina en la cara o con un paño suave para eliminar los residuos.
- No se recomienda limpiar una boquilla más de dos veces.

### GARANTÍA LIMITADA

El fabricante solo garantiza que el producto cumplirá con sus especificaciones: esta garantía reemplaza todas las demás garantías escritas o no escritas, expresas o implícitas y el fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. El comprador asume todos los riesgos en cuanto al uso del material. El recurso exclusivo del Comprador en cuanto a cualquier incumplimiento de la garantía, negligencia u otro reclamo se limitará al reemplazo del material. El incumplimiento estricto de los procedimientos recomendados eximirá al fabricante de toda responsabilidad con respecto a los materiales de su uso. El usuario de este producto debe determinar la idoneidad para cualquier propósito particular, incluidos, entre otros, los requisitos estructurales, las especificaciones de rendimiento y los requisitos de aplicación antes de la instalación y después de que el producto se haya aplicado correctamente.

### DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Los productos de espuma en aerosol están compuestos por un diisocianato, un agente de expansión, un catalizador de amina y un polioli. Consulte la SDS del producto para obtener información específica. La espuma de uretano producida a partir de estos ingredientes apoyará la combustión y puede presentar un riesgo de incendio si se expone a un fuego o calor excesivo de aproximadamente 240 ° F (116 ° C). Use anteojos protectores con protectores laterales o goggles, guantes de nitrilo y ropa que proteja contra la exposición dérmica. Se recomienda su uso en un área bien ventilada con protección respiratoria certificada o un respirador purificador de aire motorizado (PAPR). Consulte SDS (disponible en [www.tigerfoam.com](http://www.tigerfoam.com)) para obtener información específica. Para obtener más información sobre un programa respiratorio certificado, visite <http://www.cdc.gov/niosh/>. SOLO PARA USO PROFESIONAL.

### ADVERTENCIAS

**ADVERTENCIA:** Gas comprimido no inflamable. Alejate del calor. Debe prohibirse fumar y las llamas abiertas, incluido el trabajo en caliente, en las proximidades de una operación de formación de espuma. Evite el contacto con la piel y los ojos. Puede causar sensibilización por inhalación y / o contacto directo con la piel. Evite la respiración prolongada o repetida de vapor. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

**PRIMEROS AUXILIOS:** En cualquier caso de primeros auxilios, CONSULTE A UN MÉDICO. OJOS: Enjuague con agua durante al menos 15 minutos. PIEL: Quítese la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua y jabón. La espuma curada debe eliminarse manualmente. INHALACIÓN: Si tiene dificultad para respirar, administre oxígeno. Si la respiración se ha detenido, administre respiración artificial. INGESTIÓN: Administre grandes cantidades de agua. No induzca el vomito. Comuníquese con un médico inmediatamente en cualquier situación de primeros auxilios. Consulte la SDS del producto para obtener información específica.

**NOTA:** Las propiedades físicas que se muestran son típicas y solo sirven como guía para el diseño de ingeniería. Los resultados se obtienen a partir de muestras en condiciones ideales y pueden variar según el uso, la temperatura y las condiciones ambientales. Se reserva el derecho a cambiar las propiedades físicas como resultado del progreso técnico. Esta información reemplaza a todos los datos publicados anteriormente. Los rendimientos que se muestran son óptimos y variarán ligeramente según las condiciones ambientales y la aplicación particular. Lea todas las instrucciones del producto y la información de seguridad antes de usarlo. Este producto es orgánico y, por tanto, combustible. Consulte los códigos de construcción locales para conocer los requisitos específicos relacionados con el uso de plásticos celulares o espuma de uretano en la construcción.

UNIQUEMENT POUR UN USAGE PROFESSIONNEL

# MOUSSE DE POLYURÉTHANE À BASSE PRESSION

## INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

### POUR LES KITS JETABLES À DEUX COMPOSANTS

#### INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION

Lors de la première pulvérisation de l'unité de distribution ou lors du démarrage d'un nouveau kit, il est recommandé de ne déclencher le dispositif que de 1/4 à 1/3 d'ouverture, jusqu'à ce que le débit souhaité soit atteint. Cette capacité de dosage contrôlable est un avantage majeur de cette unité de distribution. Il permet à l'utilisateur un contrôle complet du débit qui correspond le mieux à l'application.

#### PRÉPARATION INITIALE

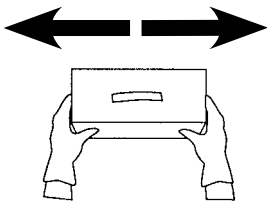


85°F (29°C)  
75°F (24°C)

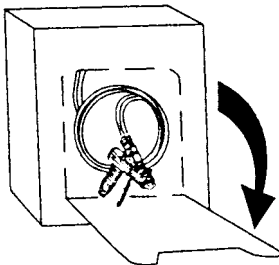


1. Portez des lunettes de protection avec écrans latéraux ou des lunettes de protection, des gants en nitrile et des vêtements qui protègent contre l'exposition cutanée. Il est recommandé de l'utiliser dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un appareil respiratoire à adduction d'air purifié (PAPR). Voir la FDS.

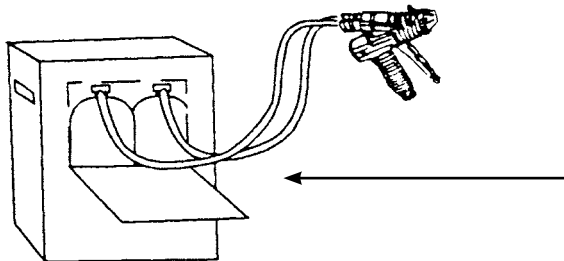
#### LES PROCÉDURES DE MISE EN PLACE DES MODÈLES À UN SEUL COMPOSANT ET À DEUX COMPOSANTS



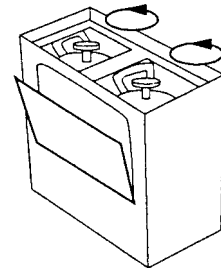
1. Agiter le kit pendant au moins 1 minute avant utilisation pour assurer un mélange correct. En règle générale, la température du produit chimique devrait se situer entre 21 et 29 °C (70-85 °F). Voir TDS pour l'agitation de la formule et les recommandations de température.



2. Pousser en haut du panneau arrière pour l'ouvrir. Tirez vers le bas le volet pour l'ensemble de tuyau d'Unité de distribution. Retirez le paquet de buse et lisez les instructions.

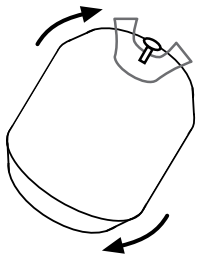


3. Ouvrez le volet supérieur de la boîte pour exposer les soupapes cylindre. Etendre l'ensemble du tuyau de l'Unité de distribution.

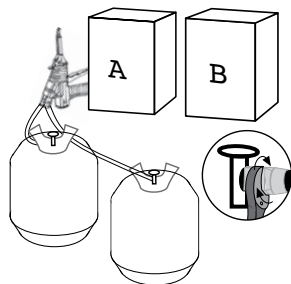


4. Ouvrez complètement les vannes en tournant les vannes EN SENS INVERSE DES AIGUILLES D'UNE MONTRE. Le rabat supérieur peut être retiré ou laissé en place pendant l'utilisation ou le stockage.

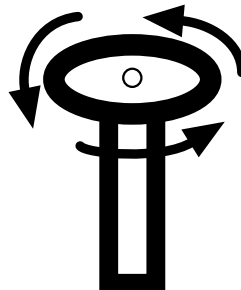
## SETUP PROCEDURES FOR DUAL-PACKAGE TWO-COMPONENT MODELS



1. Agiter chaque cylindre pendant au moins 1 minute avant utilisation pour assurer un mélange correct. En règle générale, la température du produit chimique devrait se situer entre 21 et 29 °C (70-85 °F). Voir TDS pour l'agitation de la formule et les recommandations de température.

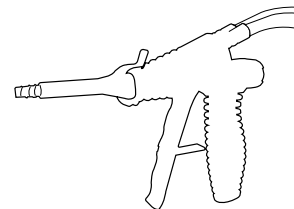
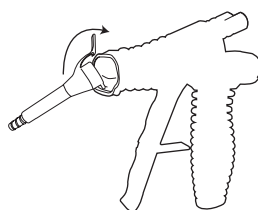
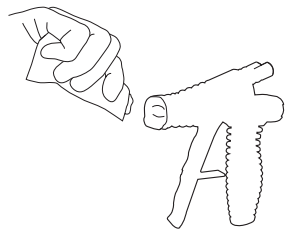


2. Vissez **le tuyau codé rouge sur le cylindre du composant A** et **le tuyau codé noir sur cylindre de composant B** et serrer avec la clé 9/16" fournie.



3. Ouvrez complètement les vannes en tournant les vannes **DANS LE SENS DE L'HORLOGE**. Les soupapes des cylindres doivent être en position verticale lors de son utilisation.

## LA FIXATION DE LA BUSE D'AVERTISSEMENT DE TEMPÉRATURE

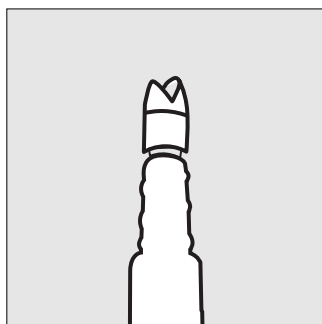


1. Avant de fixer la buse, utilisez de la gelée de pétrole sur la face du pistolet.
2. Insérez la languette inférieure de la buse dans la fente inférieure de l'unité de distribution.
3. Fixez le loquet supérieur en le poussant vers l'arrière de l'appareil, jusqu'à ce qu'un "déclat" se fasse entendre.
4. L'appareil est prêt à utiliser.
5. Après avoir fixé la buse, pulvérisez dans un récipient "test shot". Pour assurer des parties égales produits chimiques A et B, la mousse à double contrôle est en train de durcir.
6. Pour retirer l'embout usagé, poussez le loquet supérieur vers le haut et vers l'avant pour le débloquer.

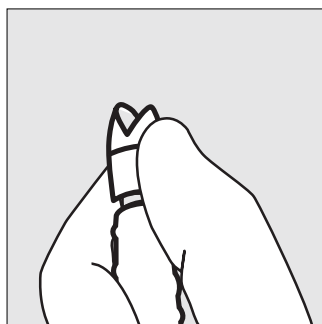
## L'UTILISATION DE LA BUSE À POINTE RAPIDE POUR L'AVERTISSEMENT DE TEMPÉRATURE

Passez facilement d'un modèle de pulvérisation de ventilateur à un modèle de pulvérisation de cône avec la même buse.

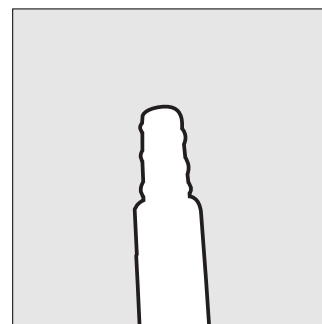
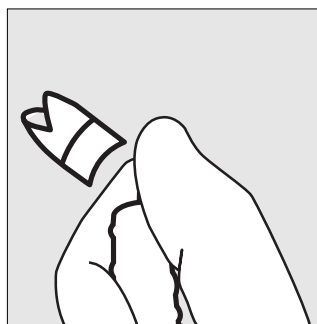
**\*NOTE: non disponible avec chaque formulation. Contactez votre représentant commercial ou votre distributeur local pour plus d'informations.**



1. Les buses fournies permettent un jet de ventilateur.



2. Détachez facilement la pointe du ventilateur pour changer le motif de pulvérisation!



3. La buse à embout instantané permet maintenant d'obtenir un jet en forme de cône.

\*Une fois que l'embout de la buse a été encliqueté pour passer à la forme de pulvérisation conique, si une forme de pulvérisation en éventail est nécessaire, une nouvelle buse doit être utilisée.

# MOUSSE DE PULVÉRISATION

1. Portez des lunettes de protection avec écrans latéraux ou des lunettes de protection, des gants en nitrile et des vêtements qui protègent contre l'exposition cutanée. Utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un respirateur purificateur d'air alimenté (PAPR). Voir la FDS.
2. Pour de meilleurs résultats, utiliser lorsque le matériau est entre 21-29°C (70-85°F), voir TDS pour les recommandations de température spécifiques à la formule. Nettoyez la graisse, l'huile, la saleté et l'eau des surfaces à mousser. Agiter le kit avant utilisation pendant au moins 1 minute, selon les exigences du produit (Voir TDS pour plus d'informations). Pour les grands kits, visser le tuyau sur le cylindre jusqu'à ce qu'il soit serré à la main, puis serrer avec la clé 9/16" fournie.
3. Ouvrez complètement les deux soupapes du cylindre (A et B).
4. Fixez le pistolet à l'unité de distribution ; l'utilisation de gelée de pétrole sur la face de l'unité de distribution avant de fixer le pistolet permettra d'éviter la contamination par la mousse ou le produit chimique durci et de garder les orifices de fermeture propres. (Les instructions détaillées pour la fixation du pistolet sont indiquées ci-dessus).
5. Lors de la première pulvérisation de l'unité de distribution et avec chaque nouveau kit, distribuez la mousse en appuyant sur la gâchette seulement de 1/4 à 1/3 d'ouverture jusqu'à ce que le débit souhaité soit atteint. Ce dosage contrôlable est un avantage majeur de l'unité de distribution, permettant à l'utilisateur un contrôle complet du débit qui convient le mieux à l'application.
6. Une fois le déclencheur relâché, il **DOIT ÊTRE RÉACTIVÉ DANS LES 30 SECONDES** ou une nouvelle buse doit être installée. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des fuites, des déversements ou des éclaboussures de produits chimiques qui peuvent ruiner l'unité de distribution et/ou les tuyaux.
7. **IMPORTANT:** après avoir relâché la gâchette, activez la sécurité de la gâchette pour éviter toute décharge accidentelle.
8. Toutes les buses de l'unité de distribution sont facilement nettoyables et résistent aux solvants. Pour nettoyer les buses, le produit chimique liquide doit être dissous avant sa réaction chimique complète en rinçant la buse avec un solvant approprié tel que le nettoyant acétone. La face du pistolet peut être maintenue propre grâce à l'utilisation de gelée de pétrole sur la face ou d'un chiffon doux pour enlever les résidus.
9. Ne retirez pas les tuyaux des cylindres. Ne pas rincer / nettoyer les tuyaux avec de l'air, de l'eau ou du solvant. Le retrait et / ou le nettoyage des tuyaux peuvent compromettre la mousse.

## NOTES D'APPLICATION IMPORTANTES

1. Voir les fiches techniques des produits pour les rendements spécifiques à chaque produit. Les rendements des kits jetables sont mesurés en pieds de planche. Un pied de planche est un pied carré d'une épaisseur de 1" (12" x 12" x 1"). Les rendements réels varient en fonction de facteurs tels que les conditions ambiantes, la technique d'application, la densité de la mousse, etc.
2. L'adéquation de ce produit à un usage particulier, tel que l'obtention des propriétés structurelles, des spécifications de performance ou des exigences d'application souhaitées, doit être déterminée par l'utilisateur final, avant l'utilisation. La vérification que le produit est correctement appliqué et installé est également de la responsabilité de l'utilisateur final.
3. Il est fortement recommandé que dans toutes les applications, la mousse soit protégée par des revêtements ou des revêtements approuvés.
4. Faites attention lorsque vous appliquez des couches excessives en une seule fois en raison de la production de chaleur exothermique. Pour les épaisseurs supérieures à 5-8 cm (2-3"), appliquer la mousse en plusieurs couches, en laissant la chaleur se dissiper entre les applications.

## STOCKAGE ET RÉUTILISATION

1. Fermez les robinets des cylindres.
2. Ne pas stocker les bouteilles pleines à des températures supérieures à 38°C (bouteilles partielles ou usagées à 32°C) (ou inférieures à 10°C). Les kits stockés à une température inférieure à 70°F doivent bénéficier d'un temps suffisant (1-2 jours) pour que le produit chimique se réchauffe jusqu'à 70-85°F (21-29°C), voir TDS pour les recommandations de température spécifiques à la formule.
3. La buse utilisée doit être laissée sur l'unité de distribution pendant le stockage afin de garder les orifices de sortie de l'unité de distribution propres et exempts de toute poussière, saleté ou produit chimique pouvant affecter l'étanchéité de la buse.
  - **SÉCURITÉ :** Engagez toujours la sécurité de déclenchement et fermez toutes les vannes d'alimentation pendant le stockage.
4. Toutes les buses de l'unité de distribution sont facilement nettoyables et résistent aux solvants. Pour nettoyer les buses, le produit chimique liquide doit être dissous avant sa réaction chimique complète en rinçant la buse avec un solvant approprié tel que le nettoyant acétone. La face du pistolet peut être maintenue propre grâce à l'utilisation de gelée de pétrole sur la face ou d'un chiffon doux pour enlever les résidus.
5. Ne retirez pas les tuyaux des cylindres. Ne pas rincer / nettoyer les tuyaux avec de l'air, de l'eau ou du solvant. Le retrait et / ou le nettoyage des tuyaux peuvent compromettre la mousse.

### **Pour réutiliser l'unité de distribution après le stockage :**

1. Retirez la buse utilisée.
2. Vérifiez la face de l'unité de distribution pour vous assurer que les orifices de sortie sont dégagés et que la face de l'unité est exempte de saleté, de produits chimiques ou d'autres débris. Si nécessaire, utilisez un tissu ou un chiffon doux pour enlever toute mousse ou produit chimique durci sur la face de l'unité de distribution. Il est recommandé d'utiliser de la gelée de pétrole fermée pour couvrir la face de l'appareil afin d'éviter toute contamination supplémentaire ou si un produit chimique est accidentellement déversé dans cette zone.
3. Agiter le kit ou les cylindres pendant au moins 1 minute pour assurer un mélange correct. En règle générale, la température du produit chimique devrait se situer entre 21 et 29 °C (70-85 °F). Voir TDS pour les recommandations de température et d'agitation spécifiques à la formule.
4. Ouvrez complètement toutes les vannes d'alimentation.
5. Distribuer dans le conteneur de déchets pour vérifier que les deux produits chimiques sont distribués dans des flux à peu près égaux.
  - L'unité de distribution est une unité jetable qui n'est pas conçue pour un stockage prolongé ou une réutilisation continue. Pour aider à prolonger la durée de stockage, il est recommandé de distribuer une quantité minimale de mousse de l'unité au moins une fois tous les trois (3) jours afin d'assurer un flux optimal du produit chimique dans les tuyaux. Il est recommandé d'utiliser le contenu dans les 30 jours suivant la première utilisation.

## EFFETS DE LA TEMPÉRATURE

- Une température adéquate joue un rôle essentiel dans la performance de tout système de mousse de polyuréthane à deux composants. La température chimique, la température de l'air ambiant et la température du substrat (c'est-à-dire la température du moule) influent sur les performances du système.
- La température chimique recommandée est de 21-29°C (70-85°F), voir TDS pour les recommandations de température spécifiques à la formule. Si les produits chimiques ne sont pas à la bonne température, ils peuvent être distribués dans un rapport inapproprié, ce qui entraîne une mousse de mauvaise qualité. Veuillez consulter les fiches techniques (TDS) pour connaître les exigences spécifiques en matière de température de formulation.
- **NOTE : Il peut falloir de plusieurs heures à plusieurs jours (dans le cas des grands systèmes) pour que la température chimique atteigne la bonne température. Cela est particulièrement vrai si le produit a été récemment expédié ou stocké à des températures plus froides.**
- Pour de meilleurs résultats, il est avantageux de chauffer la température du substrat du moule à 80-100°F (27-38°C), car cela améliorera à la fois l'adhérence de la mousse et permettra une expansion appropriée de la mousse. Un substrat plus froid agira comme un dissipateur de chaleur, emportant la chaleur générée par la réaction exothermique des produits chimiques pendant le durcissement. Cela peut réduire l'expansion, la fluidité et les performances.
  - **NOTE:** Il est important de faire preuve de prudence lors de l'utilisation de substrats chauffants.

## LES PROCÉDURES D'ÉLIMINATION

**Portez toujours un équipement de protection adéquat, comme vous le feriez en pulvérisant la mousse à deux composants dans un endroit bien ventilé.**

**Procédure de traitement des bouteilles jetables vides ou partiellement utilisées (non consignées) :**

1. **NE PAS INCINÉRER LES CYLINDRES.**
2. Videz les bouteilles en distribuant la mousse dans un conteneur à déchets comme une boîte en carton ou un sac en plastique. Dépressurisez les cylindres usagés à l'aide de l'unité de distribution munie d'une nouvelle buse. Pulvérisez la mousse jusqu'à ce que l'un des composants/cylindres ne pulvérise plus de produit chimique.
3. Retirez la buse, puis continuez à dépressuriser en distribuant le ou les produits chimiques restants dans un récipient à déchets (une boîte doublée d'un sac en plastique) dont le fond contient un milieu absorbant les liquides industriels adéquat. Distribuez les produits chimiques résiduels jusqu'à ce que la pression soit réduite au minimum ou qu'il n'y ait que de grosses bulles dans le tuyau.
4. Fermez complètement les robinets des bouteilles, puis actionnez à nouveau l'unité de distribution pour vider et dépressuriser les tuyaux. Utilisez une clé 9/16" et retirez les tuyaux des cylindres. Soyez prudent en cas de présence de produits chimiques résiduels et/ou de pression dans les tuyaux.
5. Inversez le cylindre et pointez loin de la face. Ouvrez lentement le cylindre au-dessus du conteneur à déchets pour attraper toute pulvérisation résiduelle.
6. Remettez le cylindre en position verticale. Secouez le récipient; il ne devrait pas y avoir de ballonnement de liquide. Assurez-vous de laisser les vannes ouvertes-ne pas fermer. **NE PAS PERCER.**
7. L'utilisateur de ce matériau a la responsabilité d'éliminer les bouteilles vides, les matériaux non utilisés et les résidus conformément à toutes les réglementations fédérales, étatiques, internationales et locales applicables en matière de traitement, de stockage et d'élimination des déchets dangereux et non dangereux. Vérifiez auprès de votre service d'élimination des déchets pour l'orientation.

**NOTE:** Après la distribution, si une bouteille contient encore du produit chimique, la traiter comme une matière dangereuse.

## GUIDE DE DÉPANNAGE

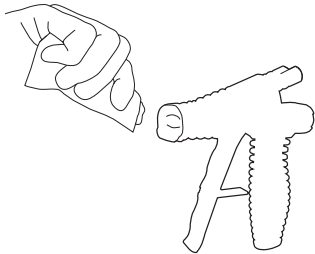
Un flux équivalent de composant A et de composant B est nécessaire avec tous les systèmes de polyuréthane à deux composants afin d'obtenir une performance appropriée, un durcissement et des rendements optimaux. Si un problème survient, la cause est généralement due à un flux chimique irrégulier qui est causé par un blocage d'un des produits chimiques.\*

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
<b>Mauvais flux chimique</b>	Les soupapes de cylindre ne sont pas complètement ouvertes	Tournez les soupapes de cylindre dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'elles s'arrêtent
	Soupapes de cylindre en position incorrecte	Placer les soupapes des bouteilles en position verticale
	Joint en caoutchouc endommagé dans la buse	Remplacer la buse
	Le matériel est trop froid	La température chimique doit être comprise entre 21 et 29°C (70-85°F)
<b>Mousse s'échappant des raccords de tuyaux</b>	Tuyaux non serrés	Serrer tous les raccords de tuyaux
	Tuyau à filetage croisé	Remplacer le tuyau du pistolet
<b>Mousse sombre et croquante / hors ratio (riche en A)</b>	Le matériel est trop froid	La température chimique doit être comprise entre 21 et 29°C (70-85°F)
	Bouché buse	Remplacer la buse
	Blocage d'un port chimique	Nettoyez le visage du pistolet et appliquez de la vaseline
	Pistolet de croisement	Remplacer le tuyau
<b>Mousse blanche spongieuse ou rétrécissant / hors ratio (riche en B)</b>	Le matériel est trop froid	La température chimique doit être comprise entre 21 et 29°C (70-85°F)
	Bouché buse	Remplacer la buse
	Blocage d'un port chimique	Nettoyez le visage du pistolet et appliquez de la vaseline
	Pistolet de croisement	Remplacer le tuyau
<b>Pulvérisation de la buse</b>	Rapport de propulsion	Secouez le kit pendant au moins 1 minute.
	Les cylindres sont vides	Passer à un nouveau kit
	Bouché buse	Remplacer la buse
	Le blocage des tuyaux	Remplacer le tuyau

\*Si le kit n'est toujours pas pleinement opérationnel, arrêtez de pulvériser et contactez le distributeur où vous l'avez acheté.

## ENTRETIEN ET UTILISATION DES BUSES

Appliquez une petite quantité de gelée de pétrole, qui est fournie avec chaque kit, pour aider à garder le visage du pistolet propre de la mousse durcie ou de la contamination qui pourrait bloquer un des ports chimiques.



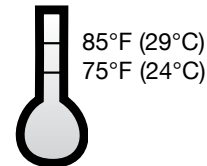
Changez fréquemment les buses! La mousse durcira à l'intérieur de la buse dans le même laps de temps que la mousse devient non collante dans l'air.

## UTILISEZ DES SOLVANTS!

- Toutes les buses sont facilement nettoyables et résistent aux solvants.
- Pour nettoyer les buses, le produit chimique liquide doit être dissous avant sa réaction chimique complète en rinçant la buse avec le nettoyant acétone ou un autre solvant approprié.
- La face du pistolet peut être maintenue propre grâce à l'utilisation de gelée de pétrole sur la face ou d'un chiffon doux pour enlever les résidus.
- Il n'est pas recommandé de nettoyer une buse plus de deux fois.

## TEMPERATURE AND STORAGE

- La température des produits chimiques est très importante. Stockez les kits à une température égale ou supérieure à 21°C avant de les utiliser.
- Le produit chimique froid peut entraîner un écoulement hors rapport.
- La température chimique optimale est de 21-29°C (70-85°F).
- Voir TDS pour les recommandations de température spécifiques à la formule.



- Le produit chimique du composant A peut éventuellement durcir et boucher le tuyau s'il est stocké trop longtemps.
- Le flexible du pistolet est jetable et n'est pas destiné à une réutilisation continue.
- Pour de meilleurs résultats, distribuez le liquide du tuyau au moins une fois tous les 3 jours.
- Utilisez le contenu dans les 30 jours suivant la première utilisation.

### GARANTIE LIMITÉE

Le fabricant garantit uniquement que le produit est conforme à ses spécifications : cette garantie remplace toute autre garantie écrite ou non écrite, expresse ou implicite, et le fabricant décline expressément toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. L'acheteur assume tous les risques, quels qu'ils soient, quant à l'utilisation du matériel. Le recours exclusif de l'acheteur quant à toute violation de garantie, négligence ou autre réclamation se limite au remplacement du matériel. Le non-respect strict des procédures recommandées dégage le fabricant de toute responsabilité quant aux matériaux utilisés. L'utilisateur de ce produit doit déterminer son adéquation à un usage particulier, y compris, mais sans s'y limiter, les exigences structurelles, les spécifications de performance et les exigences d'application avant l'installation et après que le produit ait été correctement appliqué.

### AVERTISSEMENT

Les produits de mousse en spray sont composés d'un diisocyanate, d'un agent gonflant, d'un catalyseur amine et d'un polyol. Consultez la FDS du produit pour obtenir des informations spécifiques. La mousse d'uréthane produite à partir de ces ingrédients supporte la combustion et peut présenter un risque d'incendie si elle est exposée à un feu ou à une chaleur excessive d'environ 240°F (116°C). Portez des lunettes de protection avec des écrans latéraux ou des lunettes de protection, des gants en nitrile et des vêtements qui protègent contre l'exposition cutanée. Il est recommandé de l'utiliser dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un appareil respiratoire à adduction d'air purifié (PAPR). Voir la FDS pour des informations spécifiques. **POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT.**

### AVERTISSEMENT

**AVERTISSEMENT : Gaz comprimé ininflammable. Tenir à l'écart de la chaleur. Il devrait être interdit de fumer et d'utiliser des flammes nues, y compris le travail à chaud, à proximité d'une opération de moutage. Éviter tout contact avec la peau et les yeux. Peut provoquer une sensibilisation par inhalation et/ou contact direct avec la peau. Évitez la respiration prolongée ou répétée de vapeur. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

**PREMIERS SECOURS : Dans tout cas de premiers secours, CONSULTEZ UN MÉDECIN. YEUX : rincer à l'eau pendant au moins 15 minutes. PEAU : Enlever les vêtements contaminés. Laver la peau avec beaucoup d'eau et de savon. La mousse durcie doit être enlevée manuellement. INHALATION : Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Si la respiration s'est arrêtée, donnez la respiration artificielle. INGESTION : donner de grandes quantités d'eau. Ne PAS provoquer le vomissement. Contactez un médecin immédiatement dans toute situation de premiers secours. Consultez la FDS du produit (disponible à l'adresse [www.tigerfoam.com](http://www.tigerfoam.com)) pour obtenir des informations spécifiques.**

**NOTE:** Les propriétés physiques indiquées sont typiques et doivent servir uniquement de guide pour la conception technique. Les résultats sont obtenus à partir de spécimens dans des conditions idéales et peuvent varier en fonction de l'utilisation, de la température et des conditions ambiantes. Le droit de modifier les propriétés physiques en fonction du progrès technique est réservé. Ces informations remplacent toutes les données publiées précédemment. Les rendements indiqués sont optimaux et varient légèrement en fonction des conditions ambiantes et d'une application particulière. Lisez toutes les instructions et les informations de sécurité du produit avant de l'utiliser. Ce produit est organique, et donc combustible. Consultez les codes de construction locaux pour connaître les exigences spécifiques concernant l'utilisation de plastiques cellulaires ou de mousse d'uréthane dans la construction.